PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 63-254208

(43)Date of publication of application: 20.10.1988

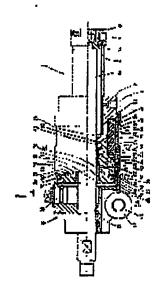
(51)IntCl. F15B 15/28

(21)Application number : 62-090145 (71)Applicant : KIMURA TAKASHI (22)Date of filing : 13.04.1987 (72)Inventor : HATTORI YOSHITSUGU

(54) AIR PRESSURE CYLINDER

(57)Abstract:

PURPOSE: To maintain a piston rod even if compressed air is lost by providing steel balls around a piston rod, and also providing, outside these balls, a main piston provided with a tapered hole circumscribed to the steel balls and energized by a spring. CONSTITUTION: A main piston 44 is fitted around a piston rod 16 so that it can slide, and a tapered hole 46 is drilled in the central area of the main piston 44, steal balls 48 are arranged between the tapered hole 46 and the circumference of the piston rod 16, and a compression spring 58 is provided between the main piston 44 and an intermediate cover 12. Thereby, when supply of the compressed air is stopped, the piston 44 is moved by the compression spring 58 and the stool balls 48 are pushed and maintained by the tapered hoe 46 and also the piston rod 16 is pushed in the moving direction of the main piston 44. Therefore, the piston rod 16 can maintain a pushing force in the counter—direction of shortening the diameter of the tapered hole 46.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑬ 日本国特許庁(JP)

的特許出願公開

母公開特許公報(A)

昭63-254208

@Int.Cl.4

識別記号

厅内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)10月20日

F 15 B 15/26

8512-3H

審査請求 有 発明の数 1 (全7頁)

公発明の名称 空気圧シリング

②特 願 昭62-90145

郵出 顧 昭62(1987)4月13日

砂発 朗 者 服 部 義 次

愛知県名古屋市北区生駒町5丁目89番地 ヒロクカ精機株

式会社内

切出 頤 人 木 村

隆 愛知県名古屋市北区生駒町5丁目89番地 ヒロタカ精模株

式会社内

190代 理 人 中理士 足 立 勉

明和事

1 発明の名称

空気圧シリンダ

2 特許請求の範囲

産縮空気圧の作用力によりピストンロッドが往 復運動する空気圧シリンダにおいて、

前記ピストンロッド外周に環状に配列された複数の翻球と、

政鋼球に外換するテーパ孔を備え、かつ前記ピストンロッドに環装されてばねにより阪テーパ孔 反磁径方向に付勢されると共に、反ばね側に主圧 力室が形成された主ビストンと、

該主ピストンに並設されると共に、前記ピストンロッドに関助白在に環装され、かつ反主ピストン側に副圧力変が形成された副ピストンと、

前記各ピストン間に配設され、かつ前記ピスト ンロッドに関動自在に環装された接続部材と、 を縫えたことを特徴とする空気圧シリンダ。

3 発明の詳細な説明

発明の目的

【産業上の利用分野】

本発明は、圧縮空気の供給が無くても押力を保 持する空気圧シリンダに関する。

[従来の技術]

従来より、圧縮空気圧の作用力によりビストンロッドが住役運動する空気圧シリンダが広く知られている。また、一般に、この空気圧シリンダを用いて、ワーク等を固定することも広く行なわれている。

〔 発明が解決しようとする問題点〕

しかしながら、こうした従来の空気圧シリンダには、圧縮空気が供給され無くなると、例えば配管が外れたり、停電等によりコンプレッサが停止したりすると、抑力が無くなる。従って空気圧シリンダを用いたクランプ装置では、抑力が無くなるとワークが確実に固定されなくなり、例えばワークの切削中においては、危険を伴う場合もあるという問題もあった。

また、空気圧シリンダを使用するにあたって、 そのシリンダ径の速定は、必要とする最大押力に

- 2 -

特別昭63-254208(2)

基づいて行なわれている。しかし、一般に、最大押力を必要とするのは、ストロークの一部のためで、例えばクランプ装置に用いたとでは、ワークに当接して固定する場合のみ最大押力を必要としない場合でも、最大押力に基が開かるのである。任確空気災要量が多いという問題があった。

そこで本発明は上記の問題点を解決することを 目的とし、圧縮突気の供給が無くなってもピスト ンロッドの抑力を保持し、かつ空気消費量が少な い空気圧シリンダを提供することを自的としてな された。

発明の構成

[問題点を解決するための手段]

かかる目的を選収すべく、本発明は問題点を解 決するための手段として次の構成をとった。即ち、

圧縮空気圧の作用力によりピストンロッドが往 復運動する空気圧シリンダにおいて、

- 3 -

と共に、ピストンロッドを主ピストン移動方向に 押す。従って、圧縮空気の供給が無くなっても、 ピストンロッドはテーバ孔及縮径方向に抑力を保 待する。

〔実施例〕

:

以下本発明の実施例を図函に基づいて詳細に説明する。

第1図は本発明の一実施例である空気圧シリンダの一部新面図、第2回は第1図のAA筋面図、第3図は第1図のB矢視図、第4図は第1図のCC断面図である。

この空気圧シリンダは、抑力保持部1と小口径 シリンダ部2とを働えている。

小口径シリンタ部2は、そのシリンダチューア 4の両端に吹着され、ボート8、8を有するヘッドカバー10と中間カバー12とを備え、シリンダチューブ4内にはピストン14が摺動可能に内 吹されると共に、向ピストン14には、ピストンロッド16が固着されている。このピストンロッド16は中間カバー12に数設した神通孔18に 前記ピストンロッド外周に環状に配列された複数の頻率と、

該鋼球に外接するテーパ孔を翻え、かつ前配ピストンロッドに環旋されてばねにより該テーパ孔 反縮経方向に付勢されると共に、反ばね例に主圧 力窒が形成された主ビストンと、

設主ピストンに並設されると共に、前記ピスト ンロッドに関助自在に収載され、かつ反主ピスト ン側に別圧力変が形成された副ピストンと、

前記各ピストン間に配設され、かつ前記ピスト ンロッドに関動自在に環装された接続部材と、

を備えたことを特徴とする空気圧シリンダの構 成がそれである。

[作用]

前記機成を有する本発明の空気圧シリンダは、 各圧力室に圧縮空気が供給されると、接続部材で 接続された各ピストンが協動してばわを圧縮する と共に、テーパ孔と類球とを離開し、圧縮空気の 供給が無いときには、ばねが主ピストンを移動し て、テーパ孔により複数の頻球を押圧・把持する

- 4 -

活動可能に押通されて押力保持郎1側へ延出されている。また、中間カバー12の外周凹部20には押力保持部1のシリンダチューブ22が改称されている。

押力保持部1は、前記中間カパー12と対向して限けられたロッドカバー24を備え、ロッドカバー24の中心には神通孔26が穿設されており、 挿通孔26にピストンロッド16が開動可能に挿入されている。また、ロッドカパー24には、ねじ穴28が形成され、このねじ穴28に、〇リング29で独れ止めされて、シリンダチューブ22の一般が無入されている。このが形成され、このねじ部30が形成され、このねじ部30にナット32が無入されて中間カバー12に協定されている。

更に、ロッドカバー24には、第2図及び第3 図に示すように、戻しポート34が形成されると 共に、先端に凸部36を有する手動レバー38が 揺動自在に挿入されている。また、ロッドカバー 24には、各々プッシュ40が挿入された2個の

~ 5 -

特問昭63-254208(3)

クレビス42が設けられている。

抑力保持部1のシリンダチューア22内には、 ピストンロッド 9 に因動可能に遺跡された主ビス トン44が、シリンダチュープ22に対しても摺 動可能に挿入されている。この主ビストン44の 中央には、小口径シリンダ部2に向って縮径した。 例えば片側傾斜角度10度程度のテーパ孔46が **穿段されており、第4図に示すように、このテー** パ孔46とピストンロッド16の外周との間には、 環状に複数の剱球48が保持器50に回動可能に 保持されて配設されている。また、この保持器5 0と主ビストン44との間には、ピストンロッド 16に環装された小圧縮ばね52が設けられてい

前紀主ビストン44の外周には、凹部54が形 成されており、また、前紀中間カパー12の外周 にも、凹部56が形成されており、この両凹部5 4、56には、圧縮はね58が配設されている。 この圧縮ばね58が配設された反対側の主ビスト ン44の中心には、四部60が形成されており、

- 7 -

ア22内に形成された2木の街80に嵌合された 2個の止め輪82に絞縛されている。よって、仕 切カパー78は、軸方向に移動することはない。

尚、押力保持部1内に、主ビストン44、接続 毎62、仕切カバー78、シリンダチュープ22 に脚まれた主圧力数84を形成し、刷ピストン6 8、ピストンロッド16、ロッドカバー24、シ リンダチューア22に囲まれた副圧力至86を形 成している。この耐圧力変86が戻しポート34 と選通している。また、質通孔64、通路66. 74により主圧力至84と配圧力室86とを退延 している。この主圧力変84と副圧力変86とに 圧縮空気が供給され、圧縮空気圧に応じた作用力 が主ビストン44と副ピストン68に生じる。こ の主ピストン44の作用力と副ピストン68の作 用力との和及び圧縮はね58の付勢力では、圧縮 ぱね58の付勢力がわずかに小さく設定されてい Z,

ー方、主ピストン44の凹部54、中間カバー 12の凹部56、シリンダチューブ22に囲まれ

この凹部60に、ピストンロッド16にすきまを 有する状態で開装された接続部材としての接続管 62の一端が挿入されている。この接続館62の 生ピストン44側の端には、怪方向に貫通孔64 が穿破されている。尚、このピストンロッド16 と接続管62との間のすぎまにより通路66を形

また、シリンダチュープ22内には、主ビスト ン44と並設され、かつビストンロッド16にす きまを有する状態で喋喋された副ピストン68が、 褶動可能に挿入されている。この副ピストン68 の主ビストン44側中央には、凹部70が形成さ れており、この凹部70に、0リング72で無れ 止めされた投続館62の他畑が挿入されている。 尚、このピストンロッド18と副ピストン68と の間のすき虫により通路74を形成している。

更に、主ビストン44と献ビストン68との間 に、Dリング76で迎れ止めされて接続笛62に 摺動可能に環接された仕切力パー78が設けられ ている。この仕切カパー78は、シリンダチュー

- 8 **-**

たばね収納姿88は、シリンダチュープ22に穿 設された排気孔90により常時大気と連通されて いる。また、彫ピストン68、接続管62、仕切 りカバー78、シリンダチューブ22に囮まれた 至92は、シリンダチュープ22に穿殺された排 気孔84により常時大気と連通されている。この 両排気孔90、94にはフィルタ96が各々挿入 されている。

尚、本変施例において、主ピストン44と一個 の副ピストン68とによりタンデム型単動シリン ダを形成しているが、例えば複数個の副ピストン 68を設け、更にこれらの間に複数個の接続図6 2を設けて、更に推力を大きくし、圧縮ばね58 の付勢力を大きくしても実施可能である。

次に、本賞施例の空気圧シリンダの作動につい て説明する。

まず、灰しポート34に圧縮空気が供給される と、戻しポート34を介して副圧力在86に圧縮 空気が流入する。続いて、通路74、66、鉄通 孔64を介して主圧力至84にも圧縮空気が嵌入

- 10 -

特間昭63-254208(4)

する。よって、庄稼空気圧に応じた図示右方向の作用力が、主ビストン44及び側ピストン68に各々生じ、主ビストン44に生じた作用力と接続答62により主ビストン44と接続された側ピストン68に生じた作用力との和がはね56の付勢力に打ち勝つと、主ビストン44及び剛ピストン68は右逃する。

、主ビストン44が中間カバー12に当接すると、 右道は停止する。この時、圧縮はね52の付勢れ により保持器50は、中間カバー12に当接する により保持器50は、中間カバー12に当接され でいる。また、テーバ孔46と類球48と若しく は類球48とピストンロッド16との間にはも ずかなすぎまが生じており、類球48は、自由に 倒転できる状態にある。この状態で、ポート6。 8に圧縮空気を給排すると、ピストンロッド16 を自由に往復動させることができる。

また、戻しポート34への庄舶空気の供給を停止すると、主ビストン44及び接続管62により 主ビストン44と接続された期ビストン68が、

- 11 -

トンロッド16の押圧・把持を開放することもで ☆ A _

従って、本実施例の空気圧シリンダによると、 主圧力室84及び副圧力室86に圧縮空気を供給 することにより、ポート6.8に圧縮空気を給排 氏称ばね58の付勢力により図示左方向に移動する。主ビストン44の左方向への移動に伴い、テーバ孔46が、複数の選咪48と接触し、納球48を介してピストンロッド16を圧縮ばね58の付勢力及びテーパ孔46の傾斜角度に応じた強い力で押圧・犯券すると共に、納球48がピストンロッド16を翻球48を介して左方向に押す。

再び、前述した如く、戻しポート34に圧縮空気を供給すると、主ビストン44は右進し、テーパ孔46による钢球4.8を介したビストンロッド16の押圧・把持は開放される。

一方、戻しポート34への圧縮空気の供給が無い状態で、即ちゲーパ乳46による頻球48を介したピストンロッド16の押圧・把持の状態で、手動レバー38を時計方向に回転すると、手動レバー38の心部36が副ピストン68に当接し、間ピストン68、接続管62、主ピストン44を、圧縮ばね58の付勢力に抗して、右述させる。よって、テーパ孔46による顕球48を介したピス

- 12 -

次に、木実施例の空気圧シリンダを応用したクランプ装置について、第5 図に拠って説明する。 第5 図はクランプ装置の正面図である。

本クランプ装履は、本空気圧シリンダのクレビス42のプッシュ40に挿入された安点ピン10 0が、ペース102の側面102aに取付けられ

特別昭63-254208(5)

た支持台104に抵揮されて、木空気圧シリンダ が扱動可能に支持されている。また、ピストンロ ッド16の先端には、ジョイント106が収入さ れており、ジョイント106は戈点ピン108に よりレパー110の一端と回動可能に係合されて いる。レバー110は、支点ピン112により、 ベース102の上面102bに収付けられた支持 台114に国動可能に係合されている。また、レ バー110の他端下方には、ワークWが設かれて いる.

本クランプ装置は、戻しポート34及びポート 6に圧縮空気を供給すると、ピストンロッド16 が、ジョイント106と共に上昇し、レバー11。 〇が支点ピン112を中心に反時計方向に揺動し、 レパー110の他場がワークWと当接して、ワー クWをクランプする。この時に、圧縮空気の供給 を停止し、若しくは、例えば配管が外れたり、コ ンプレッサが停止したりして、圧縮空気の供給が **無くなると、圧縮はね58の付勢力により主ビス** トン4イが移動し、テーパ孔46により調球48

- 15 -

発明の効果

以上辞述したように本発明の空気圧シリンダに よると、圧縮空気の供給が無いときには、ビスト ンロッドを強く抑圧・担待すると共に、ピストン ロッドはテーバ孔反脳径方向に抑力を保持するこ とができるという効果を姿する。

4 図面の簡単な説明

第1回は本発明の一変施例を示す空気圧シリン ダの一部断囲図、第2関は第1図のAA断面図、 第3回は第1回のB矢視回、第4回は第1回のC C新面図、第5図は本発明の空気圧シリンダを応 用したクランプ装置の正面図である。

16…ピストンロッド

44…主ピストン

46…テーパ孔

18…胡球

68…別ピストン

84…主圧力空

86…副庄为室

代班人 弁理士 足立 勉

- 17 -

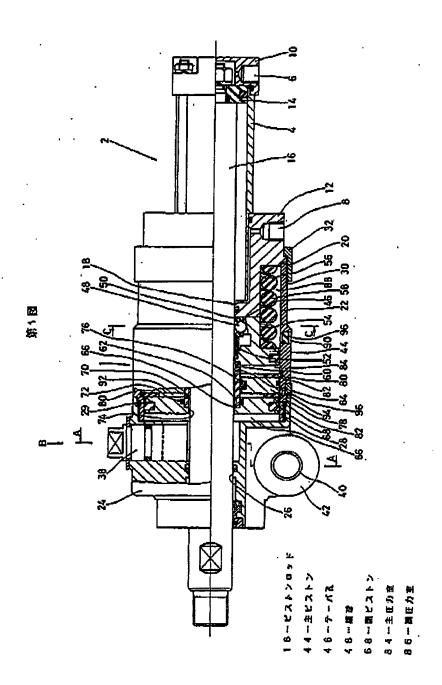
を介してピストンロッド16を強く押圧・把持す ると共に、ピストンロッド16を上方に押す。

従って、水クランプ装置によると、クランプ中 に圧縮空気の供給が無くなっても、ピストンロッ ド16は下降することなくクランプ状態を維持す る。よって、例えばワークWの切削中において、 圧縮空気の供給が無くなっても、ワークWがクラ ンプから外れる窓して危険を伴うことがない。こ のように、圧縮空気の供給が無くても、ワークW のクランプ状態を維持することができるので、ク ランプ中に、小口径シリンダ部2による抑力を必 要としない。よって、小口径シリンダ2の押力は、 レパー110を揺動することができる程度で十分 であり、小口径シリンダ郎2のシリンダ径は小さ くともよい。従って、クランプ動作のために消費 する空気景が少なくてもよい。

以上本発明の安施例について説明したが、本発 明はこのような実施例に何等限定されるものでは なく、本発明の契旨を逸脱しない範囲において種 々なる態様で実施し掛ることは勿論である。

- 16 -

特南昭63-254208(6)



特別昭63-254208(ア)

